

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ООО «ГЗОЦМ «Гайская медь»
 Р.И. Насибуллин
 «12» января 2022 г

СОРТАМЕНТ ПРОДУКЦИИ ООО «ГЗОЦМ «Гайская медь» на 2022 г.

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Точность изготовления	Состояние	Дополнительные условия по согласованию
ФОЛЬГА и ЛЕНТЫ					
Фольга и ленты латунные Л63 ГОСТ 2208					
0,08÷0,09	10÷200	В рулонах	нормальная	ос/тв	1. Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм 2. Твердая IE ₁₀ = 2,0÷4,5мм.
0,10÷0,13	10÷300		нормальная	тв, ос/тв, пруж	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,14	10÷300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,15÷0,24	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,25÷0,50	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,40÷0,50	300÷600		нормальная		
			повышенная		
0,51÷1,00	20÷300		нормальная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	300÷600		нормальная		
			повышенная		
1,10÷2,00	20÷179		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм
			повышенная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	180÷299		нормальная		
			повышенная		
	300÷600		нормальная		
			повышенная		
2,1÷3,0	32÷600	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв, тв	При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью
3,1÷4,0	50÷600				

Ленты латунные радиаторные Л63 ГОСТ 20707					
0,07÷0,14	14÷200	В рулонах	нормальная	ТВ	Допуск на ширине 14 ^{+0,4} мм
0,13÷0,14			нормальная	мяг, п/ТВ, ТВ	
0,15÷0,25			нормальная		
			повышенная		

Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-246					
2,12÷2,52	120÷197	В рулонах	Не нормируется	мяг	

Ленты латунные Л63 48-21-527					
0,70÷1,00	170÷300	В рулонах	нормальная	мяг	
			повышенная		

Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-5005					
0,22÷0,30	20÷300	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв	От 1,1мм. допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
0,40÷1,50	20÷610				

Ленты латунные Л63 ТУ 1840-005-00197965					
0,8	300	В рулонах	высокая по толщине	мяг	Допуск по толщине -0,03 мм

Ленты латунные Л63 ТУ 1845-106-086-2000					
0,09÷0,12	49÷145	В рулонах	нормальная	тв	
			повышенная по ширине		

Фольга и ленты латунные Л68 ГОСТ 2208					
0,08÷0,09	10÷200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
0,10÷0,13	10÷300		нормальная	тв, ос/тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,14	10÷300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,15÷0,24	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,25÷0,50	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,40÷0,50	300÷600		нормальная		
			повышенная		
0,51÷1,00	20÷300		нормальная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	301÷600		нормальная		
			повышенная		
1,10÷2,00	20÷179		нормальная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	180÷299		нормальная		
			повышенная		
	300÷600		нормальная		
			повышенная		

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-246					
2,12÷2,52	120÷197	В рулонах	-	мяг	

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-5005					
0,30÷0,50	15÷250	В рулонах	повышенная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
0,50÷0,63	75÷300		нормальная		
1,10÷1,50	20÷620		повышенная		
1,60	50		нормальная	мяг	

Ленты латунные радиаторные Л68 ТУ 1845-006-00197965					
0,13÷0,22	36,8÷57,0	В рулонах	нормальная	п/тв	Н ₂ при R= 7мм. 3,5÷5,5мм. Изгиб с перегибом 2х2
			повышенная		

Ленты латунные Л70 ТУ 48-21-5036 Допускается Л68					
0,28÷0,34	10÷60	В рулонах	повышенная	тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
0,42			повышенная	п/тв	
0,46÷0,50			повышенная	тв	

Ленты латунные Л68 ГОСТ 1018					
0,07÷0,1	20÷50	В рулонах		тв.	Без определения фестонистости.
0,45÷1,50	50÷100	В рулонах	-	мяг	При согласовании дополнительных требований .

Ленты латунные Л70 и Л68 ГОСТ 5169					
0,40÷0,90	22,5÷37,0	В рулонах	-	п/тв	Без подмотки кабельной бумаги. При согласовании дополнительных требований .

Фольга и ленты латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,10÷0,13	10÷300	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,13÷0,14	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная по ширине		
0,15÷0,24	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,25÷0,50	10÷300		нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,40÷0,50	300÷600		нормальная		
			повышенная		
0,51÷1,00	20÷300		нормальная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	301÷600		нормальная		
			повышенная		
1,10÷2,00	20÷179		нормальная		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.;
			повышенная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	180÷299		нормальная		
			повышенная		
	300÷600		нормальная		
			повышенная		

ленты латунные ЛО 90-1 ГОСТ 2208					
0,4÷0,50	10÷300	В рулонах	нормальная		Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,40÷0,50	300÷600		нормальная		
			повышенная		
0,51÷1,00	20÷300		нормальная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
	301÷600		нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
1,10÷2,00	20÷179		нормальная		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.;
			повышенная		Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
	180÷299		нормальная		
			повышенная		
	300÷600		нормальная		
			повышенная		

Ленты латунные радиаторные Л90 ГОСТ 20707					
0,08÷0,12	14÷200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 14 ^{+0,4} мм
0,13÷0,14			нормальная	мяг, п/тв, тв	
0,15-0,25			нормальная		
			повышенная		

Ленты латунные для плакировки Л90 ГОСТ 2205					
0,16÷0,22	100÷300	В рулонах	-	п/тв	
0,25÷0,35	100÷300		-		
0,7÷2,0	100÷600		-	мяг	

Ленты латунные Л90 ГОСТ 8036					
0,50÷1,08	38÷138	В рулонах	по согласованию	мяг	

Ленты латунные Л90 ТУ 1845-106-066					
0,12÷0,18	200÷308	В рулонах	нормальная	п/тв	
0,13	200÷308			мяг	
0,2÷0,22	283÷330			п/тв	
0,30	278÷308			мяг	
0,38÷0,40	268÷390			п/тв	
0,7	230				

Ленты латунные радиаторные Л90 ТУ 1845-106-090					
0,13÷0,22	36,8÷57,0	В рулонах	повышенная	п/тв	

Ленты латунные ЛС59-1 ГОСТ 2208					
0,3÷0,40	20÷300	В рулонах	нормальная	мяг, тв,	
0,5÷2,0	50÷600		нормальная	мяг, тв,	
			повышенная		
2,1÷3,0	50÷600		нормальная	мяг, тв	При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью
3,1÷4,0	50÷600				

Фольга и ленты медные М1, М1Е, М1р, М1ф, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
0,05÷0,09	10÷300	В рулонах	нормальная	мяг, тв	1. Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм 2. Мягкая Н ₂ при R=4мм. не менее 3,0мм. при ширине ленты до 90мм. При ширине свыше 90мм. R=10мм. 3. Электропроводность марки М1Е ≥57,2 мсм/м.
			повышенная по ширине		
0,10÷0,14	10÷300		нормальная	мяг, тв	
			повышенная по ширине		
0,15÷0,35	10÷300		нормальная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм Электропроводность марки М1Е ≥57,2 мсм/м.
			повышенная		
0,40÷0,50	10÷600		нормальная		От 1,1мм. допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная		
0,51÷2,00	20÷600		нормальная		При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью. До толщины 3,0мм. минимальная ширина 32мм. Электропроводность марки М1Е ≥57,2 мсм/м.
			повышенная		
0,5÷0,8	600÷670		нормальная		
			повышенная		
2,1÷3,0	32÷600		нормальная		
			повышенная		
3,1÷4,0	50÷600		повышенная		

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ГОСТ 20707					
0,05÷0,14	14÷200	В рулонах	нормальная	мяг, тв	Допуск на ширине 14 ^{+0,4}
0,15÷0,25	14÷200		нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		

Ленты медные М3 ТУ 48-21-5003					
0,15÷2,00	30÷195	В рулонах	нормальная	мяг, тв	

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 48-21-5055					
0,09	62	В рулонах	повышенная по ширине	тв	
0,12	45				
0,40	288		нормальная	п/тв	

Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 1844-007-00197965					
0,04-0,10	30-175	В рулонах	нормальная	мяг	
			повышенная по ширине		

Ленты медные М1Е ТУ 48-21-854					
0,10÷0,15	10÷100	В рулонах	нормальная	мяг, тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм Электропроводность ≥57,2 мсм/м.
			повышенная по ширине		
0,20÷0,50	10÷100		нормальная		Без скругления кромки. Электропроводность ≥57,2 мсм/м.
			повышенная		
0,50÷0,90	20÷100		нормальная		
			повышенная		
1,00÷2,00	20÷100	нормальная			
		повышенная			
2,1÷3,0	32÷115		нормальная		
3,1÷3,53	50÷100		повышенная		

Ленты медные М1 ТУ 1840-005-00197965					
0,8	300	В рулонах	высокая по толщине	мяг	

Ленты медные радиаторные прецизионные ТУ 1844-007-00197965-2004					
0,04÷0,10	30÷175	В рулонах	-	мяг.	

Ленты медные кровельные М1ф-п ТУ 24.44.24-002-23869858-2018					
0,4÷1,2	300÷670	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв	Возможна маркировка по кромке ленты.
			повышенная		

Ленты медные М1, М2 ГОСТ 1018						При согласовании.
0,05÷0,16	14÷150	В рулонах	нормальная	ТВ	Без определения фестонистости. При согласовании дополнительных требований .	
0,17÷0,35				мяг.		
0,36÷0,72						
0,72÷0,9						
1,0÷1,5						
1,6÷1,86						

Ленты из мельхиора МН19 ГОСТ 5187 При согласовании .					
0,10÷0,20	10÷300	В рулонах	нормальная	тв,мяг.	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм
			повышенная		
0,21÷0,30	10÷300		нормальная	мяг	
			повышенная		
			нормальная	тв	
			повышенная		
0,31÷0,50	10÷300		нормальная	мяг, тв	
			повышенная		
0,51÷1,60	20÷600		нормальная		
			повышенная		
1,61÷2,00			нормальная	мяг, тв	
			повышенная		

Ленты из мельхиора МН19 ГОСТ 1018					
0,47÷0,50	18-100	В рулонах	-	мяг	Без определения фестонистости. При согласовании дополнительных требований .

Ленты из сплава МН 25 ТУ 1847-025-00125363 При согласовании .					
1,30	200	В рулонах	высокая	тв	
2,42	158, 179, 200				

Ленты из сплава МН 25 ТУ 1847-055-00195363 При согласовании .					
1,75	133÷279	В рулонах	высокая	тв	

Ленты из мельхиора МНЦ 15-20 ГОСТ 5187 При согласовании .						
0,10÷0,20	10÷300	В рулонах	нормальная	тв, мяг, п/тв	Допуск на ширине 10÷14 ^{+0,4} мм	
			повышенная			
0,21÷0,30	10÷300		нормальная	мяг, п/тв		
			повышенная			
			нормальная	тв		
			повышенная			
0,31÷0,50	10÷300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв		
			повышенная			
0,51÷1,60	20÷600		нормальная	мяг, п/тв, тв		Допуск на ширине 20 ^{+0,4} мм.; Допуск на ширине 21 _{-1,0} мм.
			повышенная			
1,61÷2,00			нормальная	мяг, п/тв, тв		
			повышенная			

ЛИСТЫ, ПОЛОСЫ, АНОДЫ, ПЛИТЫ					
Листы латунные Л63 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относи- тельное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) Объём заказа при ширине свыше 600мм. (только при толщине 5.0÷12.0 ширина до 710мм.) по согласованию .
2,10÷2,50			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв.	
			повышенная		
			нормальная		
5,0÷12,00			повышенная	мяг; п/тв, тв	
	нормальная				
8,00÷25,00	500, 550, 600, 670,700	1000÷3000	-	гор/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объём заказа при ширине свыше 600мм по согласованию.

Ленты, разрезанные на длины (полосы) латунные Л63 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	100÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв,	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная	ос/тв, пруж	
2,10÷2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв,	
			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв,	
			повышенная	мяг; п/тв, тв	
			нормальная		
			повышенная		

Плиты латунные Л63 по ГОСТ 2208					
26÷150	150÷600, 670, 700	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.

Листы латунные ЛО 62-1 ГОСТ 2208					
5,0÷12,00	200÷600	500÷2000	нормальная		мяг; п/тв, тв С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) Объем заказа по согласованию .
8,00÷25,00	500, 550, 600,	1000÷3000	-		гор/кат С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа по согласованию.
Плиты латунные ЛО 62-1 по ГОСТ 2208					
26÷150	150÷600	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа по согласованию.
Листы латунные Л68 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная		
2,10÷2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
5,0÷12,00			нормальная	мяг; п/тв, тв	
Полосы латунные Л68 ГОСТ 5362					
2,20÷3,90	116÷129	1000-2000	-	мяг	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований .
6,3	165	1500	-	мяг	
Ленты разрезанные на длины (полосы) латунные Л68 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости шкалы Бринелль или Виккерс
			повышенная		
2,10÷2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
Полосы латунные Л70 ГОСТ 5168					
8,40	180÷190	не менее 1000	-	мяг тв	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований .
Полосы латунные Л72 ТУ 1845-106-142-2014					
9,50	225	1220	-	тв	С нетравленной поверхностью. При согласовании дополнительных требований .

Листы латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,10÷2,50			нормальная		
			повышенная		
2,51÷4,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная		
5,0÷12,00			нормальная		
			нормальная		
8,00÷25,00	500, 550, 600, 670, 700	1000÷3000	-	гор/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм по согласованию.

Плиты латунные Л90 по ГОСТ 2208					
26÷150	150÷600, 670, 700	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.

Листы латунные ЛО 90-1 ГОСТ 2208					
0,40÷2,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,10÷2,50			нормальная		
			повышенная		
2,51÷4,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
			повышенная		
5,0÷10,00			нормальная		
			нормальная		
8,00÷25,00	500, 550, 600, 670, 700	1000÷3000	-	гор/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм по согласованию.

Листы разрезанные на длины (полосы) латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,40÷2,50	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная		
			повышенная		

Листы разрезанные на длины (полосы) латунные ЛО 90-1 ГОСТ 2208					
0,40÷2,50	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51÷4,00			нормальная		
			повышенная		

Плиты латунные ЛО 90-1 по ГОСТ 2208					
26÷150	150÷600, 670, 700	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.

Листы и Плиты латунные ЛС59-1 по ГОСТ 2208					
0,5÷4,0	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг,тв	Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс).
5,0÷12,00	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг,тв	С нетравленной поверхностью. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс)
8,00÷20,00	500, 550, 600	1000÷3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.
26÷150	150÷600	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.

Листы медные М1, М1Е, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
0,4÷4,0	200÷600	500÷2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	Толщина свыше 2,5 мм с нетравленной поверхностью. Временное сопротивление и относительное удлинение для мяг. состояния свыше 4,0 мм., для п/тв. и тв. сост. свыше 3,5мм. не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс). Электропроводность марки М1Е ≥57,2 мсм/м.
4,5÷12,0	200÷710				
8,0÷10,0	150÷850	1000÷3000	нормальная	г/кат	Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию. Изготовление листов шириной 400мм. длиной до 4000мм. без обрезки по ширине с дополнительным согласованием допуска по ширине. Электропроводность марки М1Е ≥57,2 мсм/м.
10,0÷20,0	150÷1000				

Листы медные М0, М01, М02, М03, М1л ТУ 1844-025-58825515					
15÷20	500÷700	500÷3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Объем заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.
21÷40		500÷2800			

Листы медные кровельные М1ф-п ТУ 24.44.24-002-23869858-2018					
0,4÷1,2	300÷600	500÷2000	нормальная повышенная	мяг, п/тв	Возможна маркировка по кромке.

Полосы медные М1, М2 ТУ 48-21-81					
8,0÷15,0	80÷300	1500÷3000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.
15÷25		1000÷2000			

Аноды медные М1, М1у, АМФ, АМФу ГОСТ 767					
2÷10	75÷600	300÷2000	-	х/кат	
8÷15			-	г/кат	

Аноды медные МФ ТУ 48-21-5045					
10	25	25	-	г/кат	

Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 48-21-427					
26÷50	600÷1000	600÷2800	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. При ширине 1000мм. необрезная кромка Объём заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию.
50÷90	600÷700				

Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 1844-106-069					
25÷50	150÷1000	600÷2800	-	г/кат	Объём заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию. При ширине 1000мм. необрезная кромка
50÷90	150÷700				

Плиты медные М1, М1Е, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173					
25÷50	150÷1000	600÷2800	нормальная	г/кат	С нетравленной поверхностью. При ширине 1000мм. необрезная кромка Объём заказа при ширине свыше 600мм. по согласованию. Электропроводность марки М1Е $\geq 57,2$ мсм/м.
50÷90	150÷700				

Плиты титановые ГОСТ 23755 При согласовании.					
11÷100	800÷950	1000÷3000	нормальная	г/кат	Без проверки механических свойств

Полосы мельхиоровые МН19 ГОСТ 5063 При согласовании.					
0,5÷2,0	100÷200	500÷2000	нормальная	мяг, тв	Толщина от 2,5 мм с нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для мяг., тв. состояния не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) С нетравленной поверхностью.
			повышенная		
2,5÷4,0	100÷200		нормальная		
			повышенная		
5,0÷10,0	220÷600		нормальная		
12,0÷20,0	200÷600	1000÷2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

Листы никелевые НП2, НП3, НП4; ГОСТ 6235 При согласовании и поставке					
8,0÷20,0	500÷800	500÷2000	-	г/кат	с нетравленной поверхностью

Полосы никелевые НП2, НП3, НП; ГОСТ 6235 При согласовании.					
5,0÷12,0	175÷700	400÷2000	-	мяг, тв	С нетравленной поверхностью.
8,0÷12,0	100÷800	400÷2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

Аноды никелевые НПА1, НПА2 ГОСТ 2132 При согласовании.					
8÷12	100÷600	400÷2000	-	г/кат	с нетравленной поверхностью

Полосы нейзильберовые МНЦ 15-20 ГОСТ 5063					
При согласовании.					
0,5÷2,0	100÷600	500÷2000	нормальная	мяг, тв, ос/тв	
			повышенная		
2,5÷4,0	100÷600		нормальная	мяг, тв, ос/тв	Толщина от 2,5 мм с нетравленной поверхностью
			повышенная		
5,0÷10,0	220÷600		нормальная	мяг, тв	Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкалы Бринелль или Виккерс) С нетравленной поверхностью.
12,0÷20,0	200÷600	1000÷2000	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.

ЧУШКИ, ОТЛИВКИ, ВТУЛКИ, КРУГИ				
Латуни литейные в чушках ГОСТ 1020, бронзы литейные в чушках ГОСТ 614				
ГОСТ 1020	ЛС, ЛОС, ЛМцС			Минимальный объём заказа 1000кг
ГОСТ 614	БрО5Ц6С5, БрО3Ц6С5, БрО3Ц13С4, БрО4Ц8С5, БрО10Ф1, БрА10Ж3, БрА10Ж3Мц2			
40÷55	140÷200	340÷400	-	

Отливки латунные химсостав по ГОСТ 17711, отливки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613 и ГОСТ 493					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40Мц3Ж, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2			<i>По согласованию</i>	
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, БрО10Ц2				без испытания механических свойств
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				без испытания механических свойств
Ø 60÷750	-	H = 800 max	-	Без мехобработки	

Круги бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО6Ц6С3, БрО10Ц2				без испытания механических свойств
Ø 40÷550	-	H = 100÷600	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
ГОСТ 613	БрО10Ф1				без испытания механических свойств
Ø 40÷170	-	H = 100÷350	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Ø 40÷120	-	H = 350÷1000	-	С мехобработкой	<i>По согласованию</i>
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				без испытания механических свойств
Ø 40÷45	-	H = 100÷1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Ø 50÷120	-	H = 100÷1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Ø 130÷200	-	H = 100÷800	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Ø 200÷400	-	H = 100÷600	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

Круги медные, химсостав по ГОСТ 859					
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
Ø 90÷275	-	H = 500÷1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
Круги латунные, химсостав по ГОСТ 15527					
ГОСТ 859	Л63, Л68, Л90, ЛЮ62-1, ЛС59-1				
Ø 130÷275	-	H = 500÷1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

Втулки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, БрО10Ц2				без испытания механических свойств
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				без испытания механических свойств
Ø 140÷550	Ø 100 min	H = 100÷600	минимальная толщина стенки	С мехобработкой	требования к
Ø 70÷300	Ø 30-90	H = 100÷350	20 мм	С мехобработкой	поверхности договорные

Прутки бронзовые по ГОСТ 24301 марок БрО5Ц5С5, БрО4Ц4С17, БрО10Ф1, БрО7Ф0,2, Бр010С10, БрОЦ4-3					
Ø 25÷150	-	длина договорная	-	Без мехобработки	
Прутки латунные по ГОСТ 24301 марок ЛЦ40С. Хим. состав по ГОСТ 17711.					
Ø 16÷50	-	длина договорная	-	Без мехобработки	
				Скальпированный	

Прутки медные литые по ГОСТ 24301 марок М1, М2.					
Ø 25÷50	-	длина договорная	-	Без мехобработки	
Трубы латунные по ГОСТ 24301 марок ЛЦ40С. Хим. состав по ГОСТ 17711.					
Ø 21х5,5	-	длина договорная	-	Скальпированные	
Ø 25,5х6,3					

Круги латунные, химсостав по ГОСТ 15527					
ГОСТ 15527	Л90, Л63, ЛС59-1				
Ø 150÷275		H = 500÷1200	С мехобработкой	требования к поверхности договорные	

Слитки литые медные, хим.состав по ГОСТ 859, слитки латунные хим.состав по ГОСТ 15527				
M1,M2,M3	118. ₋₁₀	1000 _{±10}	900-2800	Слитки не фрезерованные.
Л63,ЛО62-1,Л68, Л70 Л90, ЛО90-1, ЛС59-1	190. ₋₁₅	620. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки фрезерованные.
M1,M2,M3	245. ₋₁₀	680. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки не фрезерованные.
M1,M2,M3	245. ₋₁₀	700. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки не фрезерованные
M1,M2,M3	240. ₋₁₀	840. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки фрезерованные.
M1,M2,M3	245. ₋₁₀	620. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки не фрезерованные
M1,M2,M3	245. ₋₁₀	640. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки не фрезерованные.
M1,M2,M3	260. ₋₁₀	440. ₋₁₀	1100÷2800	Слитки фрезерованные.

Слитки литые медные, хим.состав по ГОСТ 859, слитки латунные, хим.состав по ГОСТ 15527				
Ø 165. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 170. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 180. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 190. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 225. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 260. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 270. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 290. ₋₁₀	H=800÷2800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные

Ведущий инженер-технолог ПТО



В.А. Толстоноженко

Согласовано:

Заместитель директора
по производству



А.А. Ярманов

Начальник ОТК



О.А. Маевская